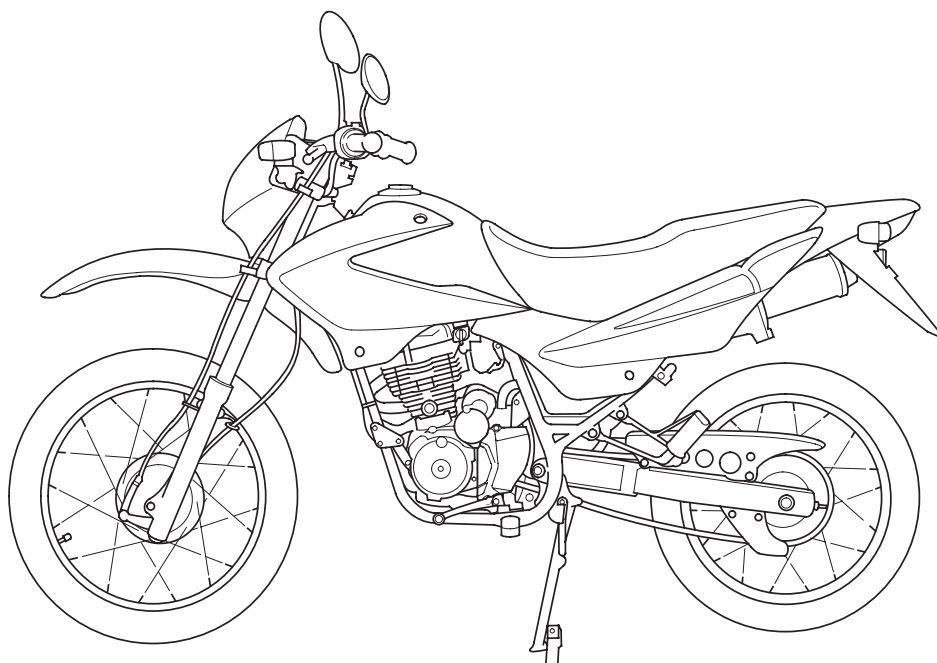


<b>REGRAS DE SERVIÇO</b>	<b>1-1</b>	<b>PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÕES</b>	<b>1-16</b>
<b>IDENTIFICAÇÃO DO MODELO</b>	<b>1-2</b>	<b>SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES</b>	<b>1-25</b>
<b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</b>	<b>1-3</b>	<b>ETIQUETA DE INFORMAÇÕES DO CONTROLE DE EMISSÕES</b>	<b>1-26</b>
<b>VALORES DE TORQUE</b>	<b>1-12</b>		
<b>PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO</b>	<b>1-14</b>		

## REGRAS DE SERVIÇO

1. Use peças genuínas HONDA ou peças e lubrificantes recomendados pela HONDA ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações de desenho HONDA podem danificar a motocicleta.
2. Use as ferramentas especiais designadas para este produto.
3. Use somente ferramentas métricas ao efetuar serviços na motocicleta. Parafusos e porcas métricas não são intercambiáveis com fixadores Ingleses. O uso de ferramentas e fixadores incorretos pode danificar a motocicleta.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de trava durante a remontagem.
5. Ao apertar parafusos ou porcas em série, comece pelos de diâmetro maior ou pelos parafusos internos. Aperte-os no torque especificado em seqüência diagonal e cruzada em duas ou três etapas, a menos que uma seqüência diferente seja especificada.
6. Limpe as peças com solvente limpo após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da remontagem.
7. Após a montagem, verifique todas as peças quanto a instalação e funcionamento adequados.
8. Encaminhe todos os fios conforme mostrado na página 1-16 "Passagem de cabos e da fiação".

## IDENTIFICAÇÃO DO MODELO



NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior do motor.



NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR

O número de identificação do carburador está gravado no lado direito do carburador.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	2053 mm
	Largura total	820 mm
	Altura total	1139 mm
	Distância entre eixos	1353 mm
	Altura do assento	825 mm
	Distância mínima do solo	244 mm
	Peso seco	114,4 kg
	TIPO ES	
	TIPO KS	112,7 kg
	Peso em ordem de marcha	124,4 kg
	TIPO ES	
	TIPO KS	122,7 kg
	Capacidade máxima de carga	159 kg
Chassi	Tipo	Berço semi-duplo
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico,
	Curso da Suspensão dianteira	162,4 mm
	Suspensão traseira	Braço oscilante,
	Curso da Suspensão Traseira	150 mm
	Medida do pneu dianteiro	90/90-19 M/C 52P
	Medida do pneu traseiro	110/90-17 M/C 60P
	Marca dos pneus Dianteiro/Traseiro	PIRELLI
	Freio dianteiro	Sapata de expansão interna
	Freio traseiro	Sapata de expansão interna
	Cáster	26°34'
	Trail	95 mm
	Capacidade do tanque de combustível	12,0 litros
	Capacidade da reserva de combustível	3,5 litros
Motor	Diâmetro e curso	56,5 x 49,5 mm
	Cilindrada	124,1 cm <sup>3</sup>
	Relação de compressão	9,5:1
	Comando de válvulas	OHV
	Válvula de admissão	11° APMS
	Abre	
	Fecha	29° DPPI
	Válvula de escape	41° APPI
	Abre	
	Fecha	1° DPMS
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo
	Tipo de bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Forçada por ar
	Sistema de filtragem de ar	Filtro de papel
	Peso seco do motor	29,6 kg
	TIPO ES	
	TIPO KS	27,9 kg

Item		Especificação
Transmissão	Embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de funcionamento	Operado por cabo
	Transmissão	5 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária	3.333 (60/18D)
	Redução final	3.176 (54/17D)
	Relação de transmissão 1 <sup>a</sup>	2.769 (36/13D)
	2 <sup>a</sup>	1.882 (32/17D)
	3 <sup>a</sup>	1.400 (28/20D)
	4 <sup>a</sup>	1.130 (26/23D)
	5 <sup>a</sup>	0.960 (24/25D)
Sistema Elétrico	Sistema de mudança de marchas	Operado pelo pé esquerdo
	Seqüência de mudança de marchas	1-N-2-3-4-5
	Sistema de ignição	CDI (ignição por descarga capacitiva)
	Sistema de partida	Motor de partida
		Pedal de partida
	Sistema de carga	Alternador monofásico
	Regulador/retificador	SCR/monofásico, retificação por meia onda
	Sistema de iluminação	Alternador

**SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Capacidade de óleo do motor	Na drenagem	0,9 ℓ	—
	Na desmontagem	1,1 ℓ	—
Óleo para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20W-50	—
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,30 – 0,36	0,40
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,15 – 0,20	0,25

**SISTEMA DE COMBUSTÍVEL**

Unidade: mm

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Número de identificação do carburador	PDN3A
Giclê principal	nº 95
Giclê de marcha lenta	nº 40 x nº 40
Posição da presilha da agulha	3ª ranhura superior
Abertura inicial do parafuso de mistura	2 voltas para fora
Abertura final do parafuso de mistura	5/8 voltas para fora
Nível da bóia	14 mm
Marcha lenta	1.400 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de uso
Compressão do cilindro			1.294 kPa (13,2 kgf/cm², 188 psi) a 450 rpm	—
Empenamento do cabeçote			—	0,05
Válvula, guia de válvula	Folga da válvula	ADM	0,08 ± 0,02	—
		ESC	0,08 ± 0,02	—
	Diâmetro externo da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,92
		ESC	4,955 – 4,970	4,90
	Diâmetro interno da guia da válvula	ADM	5,000 – 5,012	5,02
		ESC	5,000 – 5,012	5,02
	Folga entre a haste da válvula e guia	ADM	0,010 – 0,037	0,12
		ESC	0,030 – 0,057	0,14
Largura da sede da válvula			1,2 – 1,5	2,0
Comprimento livre das molas das válvulas			38,94	36,4
Comprimento da haste de empuxo			141,15 – 141,45	141,0
Braço oscilante	D.E do eixo do braço oscilante		11,977 – 11,995	11,95
	D.I do braço oscilante		12,000 – 12,018	12,05
	D.I do suporte do braço oscilante		12,000 – 12,027	12,05

**CILINDRO/PISTÃO/ÁRVORE DE COMANDO**

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Árvore de comando	Altura do ressalto do excêntrico		32,768 – 32,928 32,63
	Diâmetro interno da árvore de comando		14,060 – 14,078 14,123
	Diâmetro externo do eixo da engrenagem do excêntrico		14,033 – 14,044 14,017
	Folga entre o eixo da engrenagem e a árvore de comando		0,016 – 0,045 0,106
	Diâmetro interno do segmento do excêntrico		12,000 – 12,018 12,03
	Diâmetro externo do eixo do segmento do excêntrico		11,976 – 11,994 11,96
	Folga entre o eixo do segmento e o segmento do excêntrico		0,006 – 0,042 0,07
Cilindro	Diâmetro interno		56,500 – 56,510 56,60
	Conicidade		— 0,10
	Ovalização		— 0,10
	Empenamento no topo		— 0,10
Pistão, pino do pistão e anéis	Direção da marca do pistão		Marca "IN" voltada para o lado de admissão —
	Diâmetro externo do pistão		56,47 – 56,49 56,40
	Ponto de medição do D.E do pistão		10 mm à partir da saia —
	Diâmetro interno do pino do pistão		13,002 – 13,008 13,04
	Diâmetro externo do pino do pistão		12,994 – 13,000 12,96
	Folga entre o pistão e o pino		0,002 – 0,014 0,02
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,015 – 0,045 0,09
		2º anel	0,015 – 0,045 0,09
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1º anel	0,05 – 0,2 0,5
		2º anel	0,05 – 0,2 0,5
Anel de óleo (ranhura lateral)		0,20 – 0,90 —	
Folga entre o cilindro e o pistão		0,010 – 0,040 0,10	
Diâmetro interno da cabeça da biela		13,010 – 13,028 13,06	
Folga entre a biela e o pistão		0,010 – 0,034 0,10	

**EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS**

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Embreagem	Folga livre da alavanca	10 – 20	—
	Espessura do disco	2,92 – 3,08	2,6
	Empenamento do separador	—	0,20
	Comprimento livre da mola	35,50	34,20

## ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/CONJUNTO DE PARTIDA (Tipo KS)

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Folga lateral da cabeça da biela		0,05 – 0,30	0,5
	Folga radial da cabeça da biela		0 – 0,011	0,05
	Empenamento		—	0,80
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M3	20,020 – 20,041	20,07
		M5	20,020 – 20,041	20,07
		C1	19,520 – 19,541	19,57
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C4	20,020 – 20,041	20,07
	Diâmetro externo da bucha	C1	19,479 – 19,500	19,43
		C2	22,979 – 23,000	22,93
	Diâmetro interno da bucha	C1	16,516 – 16,534	16,60
		C2	20,000 – 20,021	20,09
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,020 – 0,062	0,10
	Diâmetro externo da árvore primária	M3, M5	19,959 – 19,980	19,91
	Diâmetro externo da árvore secundária	C1	16,466 – 16,484	16,41
		C2	19,974 – 19,987	19,91
		C4	19,974 – 19,987	19,91
	Folga entre a árvore e a engrenagem	M3	0,040 – 0,082	0,10
		C4	0,033 – 0,067	0,10
	Folga entre a árvore e a bucha	C1	0,032 – 0,088	0,10
		C2	0,013 – 0,047	0,06
Garfo seletor	Diâmetro interno do garfo seletor		12,000 – 12,018	12,05
	Espessura dos dentes do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50
	Diâmetro externo do eixo do garfo seletor		11,976 – 11,994	11,96
Conjunto de partida (Somente tipo KS)	Diâmetro interno da engrenagem		20,000 – 20,021	20,05
	Diâmetro externo do eixo		19,959 – 19,980	19,90

## RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		—	3,0
Pressão do pneu freio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade da roda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Garfo	Comprimento livre da mola	602	588,5
	Empenamento do cilindro	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	—
	Nível de fluido	186	—
	Capacidade de fluido	171,0 ± 2,5 cm <sup>3</sup>	—
Freio	Folga livre da alavanca	20 – 30	—
	D.I. do tambor de freio	130,0	131,0
	Espessura da lona	—	Até o indicador
Pré carga do rolamento da coluna de direção		0,10 – 0,15 kgf	—

## RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		—	3,0
Pressão do pneu freio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm <sup>2</sup> , 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm <sup>2</sup> , 29 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade da roda	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Corrente de transmissão	Tamanho/elos	428 – 132	—
	Folga	20 – 30	—
Freio	Folga livre do pedal	15 – 25	—
	D.I. do tambor de freio	110	111
	Espessura da lona	—	Até o indicador

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

ITEM			ESPECIFICAÇÕES
Bateria	Capacidade		12 V – 4 Ah
	Fuga de corrente		0,01 mA máx.
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada	Acima de 12,8 V
		Necessita de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,4 A/5 – 10 h
		Rápida	0,4 A/0,5 h
Alternador	Capacidade		0,088 kW/5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (20°C)		0,3 – 1,1 Ω
	Resistência da bobina de iluminação (20°C)		0,2 – 1,0 Ω

**SISTEMA DE IGNIÇÃO**

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Vela de ignição	NGK
	DPR8EA-9
Folga da vela de ignição	0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem da bobina de ignição	100 V mínimo
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição	0,7 V mínimo
Marca "F" do ponto de ignição	15° APMS a 1.500 rpm

**PARTIDA ELÉTRICA**

Unidade: mm

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	LIMITE DE USO
Comprimento da escova do motor de partida	7,0	3,5

**LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES**

ITEM			ESPECIFICAÇÕES
Lâmpadas	Farol	Farol Alto	12 V – 35 W
		Farol Baixo	12 V – 35 W
	Lanterna traseira/luz de freio		12 V – 5/21 W
	Sinaleiras dianteiras		12 V – 10 W x 2
	Sinaleiras traseiras		12 V – 10 W x 2
	Luz dos instrumentos		12 V – 1,7 W
	Luz indicadora das sinaleiras		12 V – 3,4 W
	Luz indicadora de farol alto		12 V – 3,4 W
	Luz indicadora de ponto morto		12 V – 3,4 W
Fusível	Fusível principal		15 A
	Fusíveis secundários		5A, 10 A

VALORES DE TORQUE

PADRÃO

Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)
Parafuso sextavado e porca 5 mm	5 (0,5)	Parafuso 5 mm	4 (0,4)
Parafuso sextavado e porca 6 mm	10 (1,0)	Parafuso 6 mm	9 (0,9)
Parafuso sextavado e porca 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange e porca 6 mm	12 (1,2)
Parafuso sextavado e porca 10 mm	35 (3,5)	Parafuso flange e porca 8 mm)	26 (2,6)
Parafuso sextavado e porca 12 mm	55 (5,5)	Parafuso flange e porca 10 mm	39 (3,9)

As especificações de torque listadas abaixo são para os pontos de aperto mais importantes. Se alguma especificação não estiver listada, siga os valores de torque padrão indicados acima.

- NOTAS: 1. Aplique trava química nas roscas.  
2. Aplique óleo nas roscas e superfícies de assentamento.  
3. Porca UBS  
4. Porca U.

MOTOR

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
<b>Manutenção:</b>				
Tampa do orifício de sincronismo	1	14	10 (1,0)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	15 (1,5)	
Bujão da tela do filtro de óleo	1	36	15 (1,5)	
Contraporca de ajuste da válvula	2	6	14 (1,4)	NOTA 2
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	3	5	5 (0,5)	
Vela de ignição	1	12	18 (1,8)	
<b>Sistema de lubrificação:</b>				
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	3	5	5 (0,5)	
Parafuso da tampa da bomba de óleo	2	4	3 (0,3)	
Parafuso de fixação da bomba de óleo	2	6	10 (1,0)	
Contraporca do rotor do filtro de óleo	1	16	54 (5,4)	NOTA 2
<b>Cabeçote/Válvulas:</b>				
Porca do cabeçote	3	8	32 (3,3)	NOTA 2
Parafuso do cabeçote	1	8	20 (2,0)	
Parafuso do eixo do braço oscilante	2	6	12 (1,2)	
<b>Embreagem/Sistema de mudança de marchas:</b>				
Parafuso de fixação do pedal de partida (Somente Tipo KS)	1	8	26 (2,6)	
Parafuso da placa do acionador da embreagem	4	6	12 (1,2)	
Parafuso do posicionador de marchas do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	
<b>Alternador/Embreagem de Partida (Tipo ES)</b>				
Parafuso da embreagem unidirecional de partida	6	6	16 (1,6)	NOTA 1
Parafuso Allen do gerador de pulsos da ignição	2	5	5 (0,5)	NOTA 1
Parafuso do volante do motor	1	10	74 (7,5)	NOTA 2
<b>Árvore de manivelas/Transmissão/Pedal de partida (Tipo KS):</b>				
Parafuso do suporte do pino de empuxo	1	6	13 (1,3)	

**CHASSI**

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
<b>Chassi/Carenagem/Sistema de Escapamento:</b>				
Parafuso da braçadeira do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Porca de união do tubo de escapamento	2	7	20 (2,0)	
Parafuso de fixação do silencioso (dianteiro)	1	8	26 (2,6)	
Parafuso de fixação do silencioso (traseiro)	1	8	26 (2,6)	
<b>Remoção/Instalação do Motor</b>				
Parafusos/porcas do suporte dianteiro superior do motor	2	8	35 (3,5)	
Parafuso/porca de fixação dianteiro superior do motor	1	8	35 (3,5)	
Parafusos/porcas do suporte dianteiro superior do motor	2	8	35 (3,5)	
Parafuso/porca de fixação dianteiro superior do motor	1	8	35 (3,5)	
Parafuso/porca de fixação dianteiro inferior do motor	1	8	35 (3,5)	
Parafusos do suporte traseiro superior do motor	2	8	26 (2,6)	
Parafuso/porca de fixação traseiro superior do motor	1	10	60 (6,0)	
Parafuso/porca de fixação traseiro inferior do motor	1	10	60 (6,0)	
Porca do eixo traseiro	1	16	93 (9,3)	Nota 4
<b>Roda Dianteira/Freio/Suspensão/Direção</b>				
Parafuso superior do garfo	2	27	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	Nota 1
Parafuso do suporte do guidão	4	8	26 (2,6)	
Porca da coluna de direção	1	22	103 (10,3)	Pág. 12-31
Porca de ajuste da coluna de direção	1	22	Consulte a página 12-30	
Parafuso de fixação da mesa superior	2	8	22 (2,2)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	4	8	32 (3,2)	
Porca do eixo dianteiro	1	12	44 (4,4)	Nota 4
Porca do braço do freio dianteiro	1	6	10 (1,0)	Nota 4
Raios	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
<b>Roda Traseira/Freio/Suspensão</b>				
Porca do eixo traseiro	1	16	93 (9,3)	Nota 4
Porca da coroa de transmissão	6	10	32 (3,2)	Nota 4
Porca do braço do freio traseiro	1	6	10 (1,0)	Nota 4
Parafuso de fixação superior do amortecedor	1	10	44 (4,4)	Nota 4
Parafuso de fixação inferior do amortecedor	1	10	44 (4,4)	Nota 4
Parafuso/porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (8,8)	Nota 4
Parafuso da guia da corrente	1	5	6 (0,6)	
Raios	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
<b>Outros Fixadores</b>				
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Contraporca do cavalete lateral	1	10	39 (3,9)	Nota 4
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do pedal de partida	1	8	26 (2,6)	
Parafuso de articulação da alavanca da embreagem	1	6	0,6 (0,1)	

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

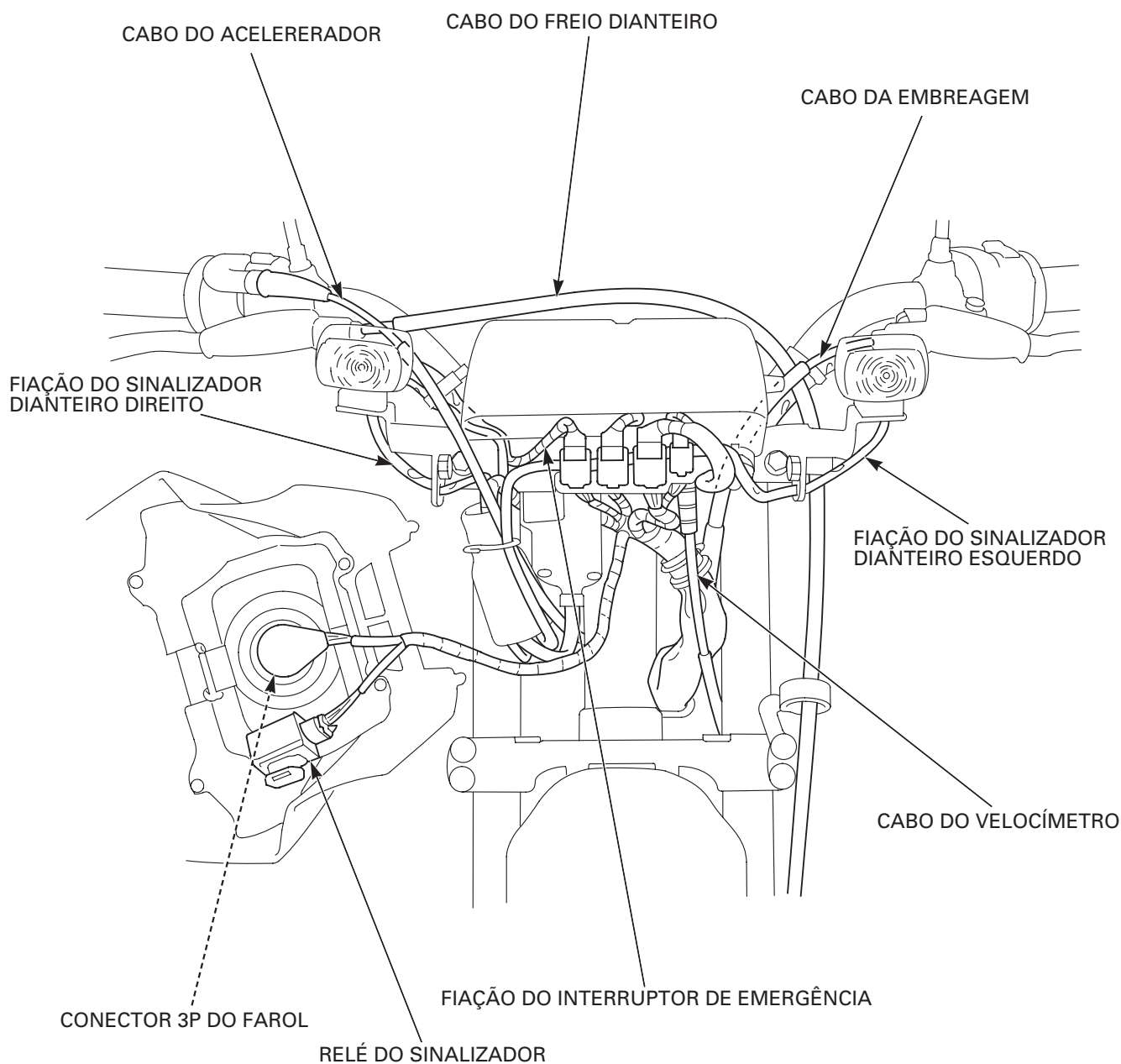
MOTOR

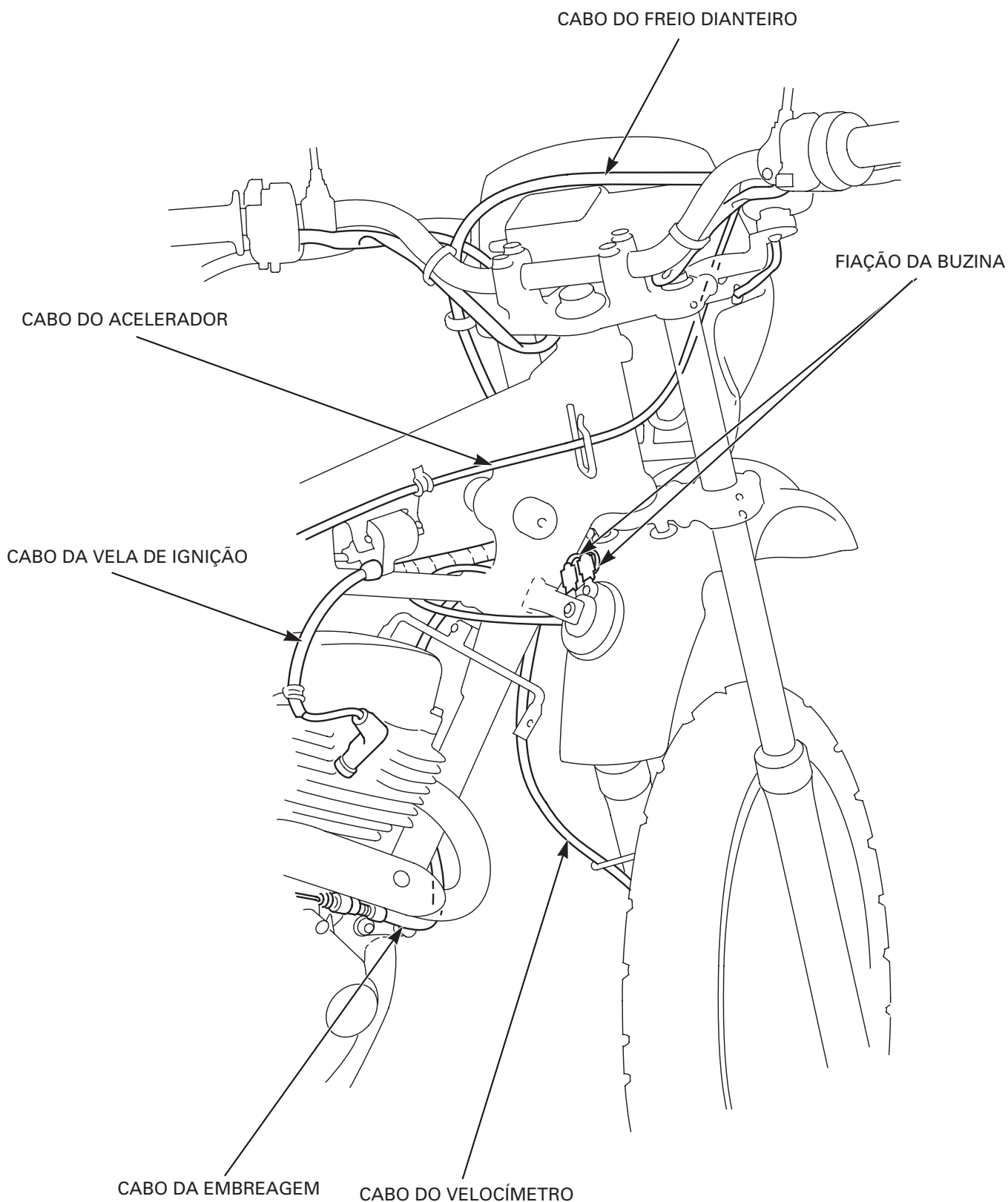
LOCALIZAÇÃO	MATERIAL	OBSERVAÇÕES
Regiões deslizantes Parede interna do cilindro Superfície de assentamento e roscas da porca do cabeçote Saia e anéis do pistão Rolamento da extremidade da árvore de manivelas Superfície de assentamento e roscas do parafuso do estator Superfície de assentamento e roscas da contraporca do rotor do filtro de óleo Rotores da bomba de óleo Superfície de assentamento e roscas da porca de ajuste da válvula Superfície do eixo do braço oscilante Superfície do eixo da engrenagem de redutora Superfície do eixo da engrenagem intermediária de partida Superfície do rolete da embreagem unidirecional de partida Superfície deslizante da engrenagem de partida Extremidades das hastes de empuxo Superfície do disco da embreagem Eixo do comando Mola do pino de empuxo Superfície interna do rotor do filtro de óleo Haste de acionamento da embreagem Engrenagem motora primária Eixo do garfo seletor Interruptor do neutro Todos vedadores de óleo Todos anéis de vedação Todos rolamentos de esferas e rolamentos de agulhas	Óleo de motor	
Área do pino de empuxo da árvore de comando Superfície do pino do pistão Ressaltos do comando, mancais e superfície das engrenagens Área do eixo do seguimento do comando (DE 12 mm) Superfície externa de todas as hastes das válvulas Dentes das engrenagens e buchas da transmissão Superfície interna e engrenagem de partida Superfície interna e engrenagem intermediária de partida Superfície interna e engrenagem do pedal de partida	Óleo à base de bisulfeto de molibdênio (Mistura de 1/2 de óleo de motor e 1/2 de graxa à base de bisulfeto de molibdênio)	
Roscas do parafuso Allen do gerador de pulsos de ignição Borracha da fiação do alternador Parafuso torx da embreagem unidirecional de partida	Trava química	
Superfície interna do alternador Superfície da rosca da árvore de manivelas	Desengraxante	

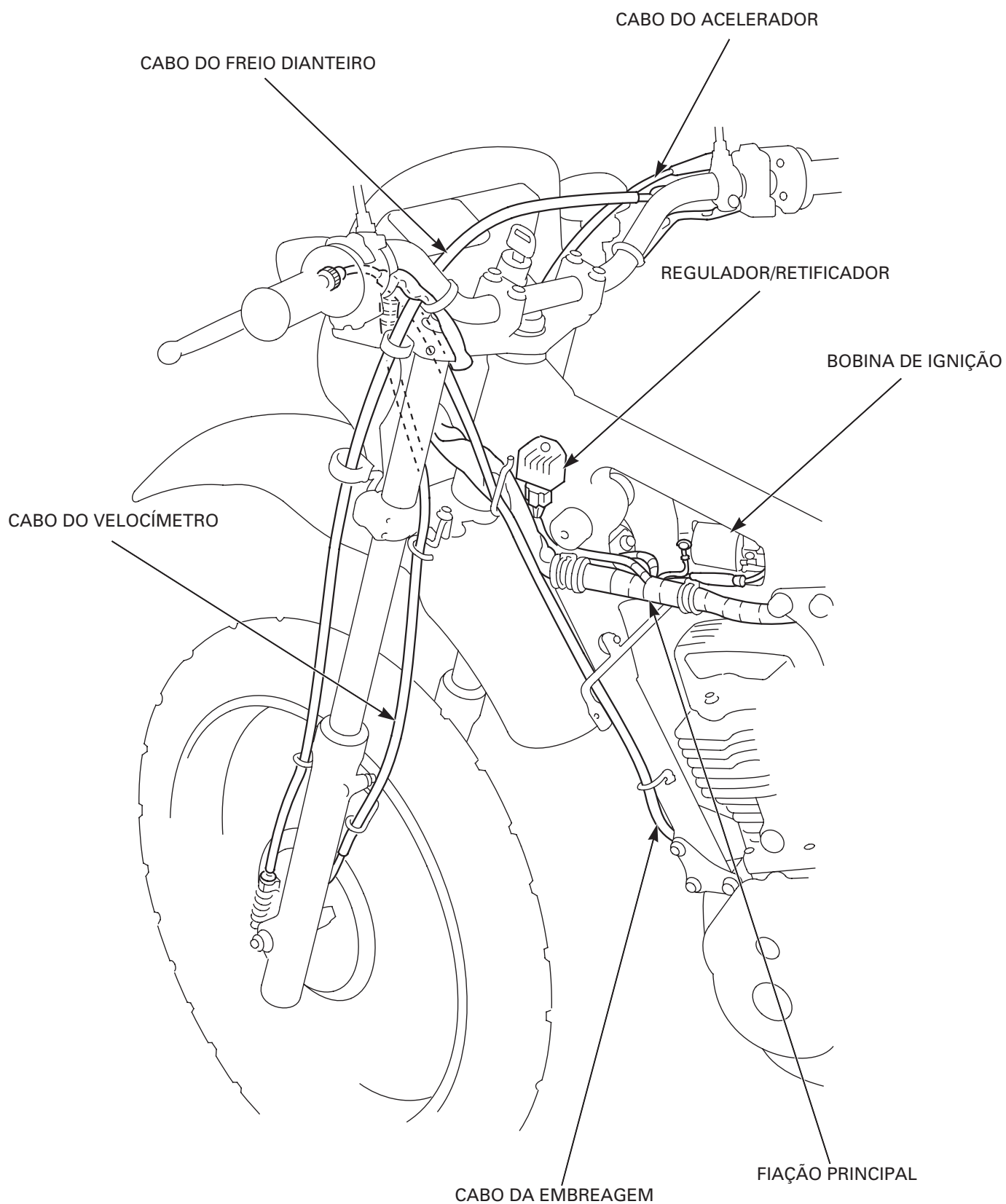
## CHASSI

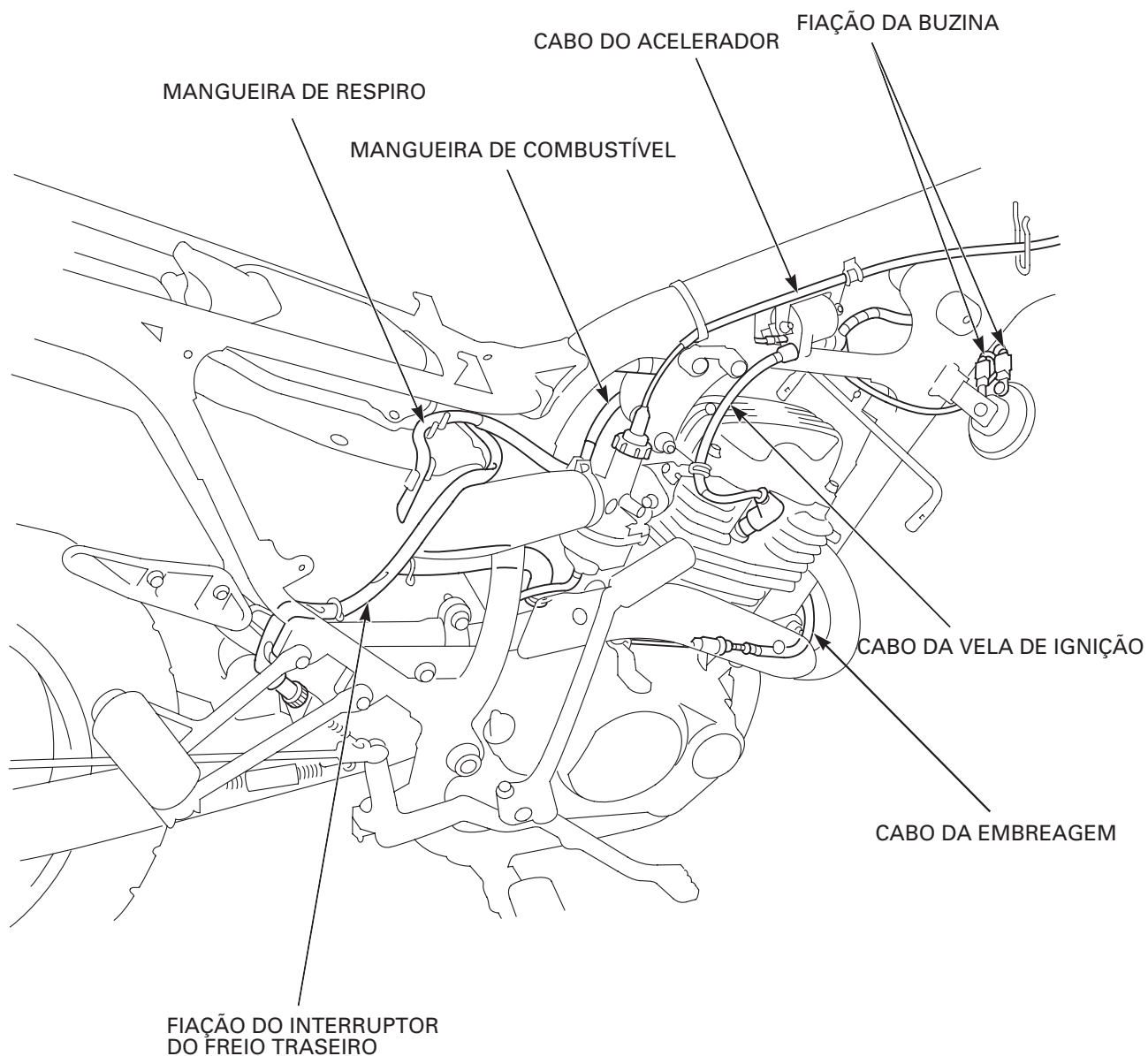
LOCALIZAÇÃO	MATERIAL	OBSERVAÇÕES
Rolamento superior da coluna de direção	Graxa Alvania	Aplique 3-5 g
Lábios do retentor de pó superior/inferior da coluna de direção	Graxa de uso múltiplo	
Rolamento de agulhas da articulação do braço oscilante		
Superfície dos lábios do vedador de pó do braço oscilante		
Lábios do retentor de óleo do painel do freio dianteiro		
Eixo e came do freio dianteiro.		
Pino de ancoragem do painel do freio dianteiro		
Superfície do retentor de pó do came do freio dianteiro		
Eixo e came do freio traseiro		
Pino de ancoragem do painel do freio traseiro		
Superfície de retentor de pó do came do freio traseiro		
Dentes da engrenagem do velocímetro		
Superfície interna da engrenagem do velocímetro		
Eixo do pinhão do velocímetro		
Superfície dos lábios do retentor de óleo da roda dianteira		
Superfície dos lábios do retentor de óleo da roda traseira		
Articulação do cavalete lateral		
Superfície deslizante da articulação do pedal do freio traseiro		
Superfície deslizante da manopla e do cabo do acelerador		
Superfície deslizante do parafuso de articulação da alavanca da embreagem		
Superfície deslizante do parafuso de articulação da alavanca do freio		
Área de junção do pedal de partida		
Roscas do parafuso Allen do amortecedor	Trava química	
Anel de vedação da tampa do amortecedor	Fluido de freio	
Lábios do vedador de pó e óleo do amortecedor		
Superfície interna da manopla do acelerador	Adesivo Honda Bond A ou equivalente	

## PASSAGENS DE CABOS E FIAÇÕES

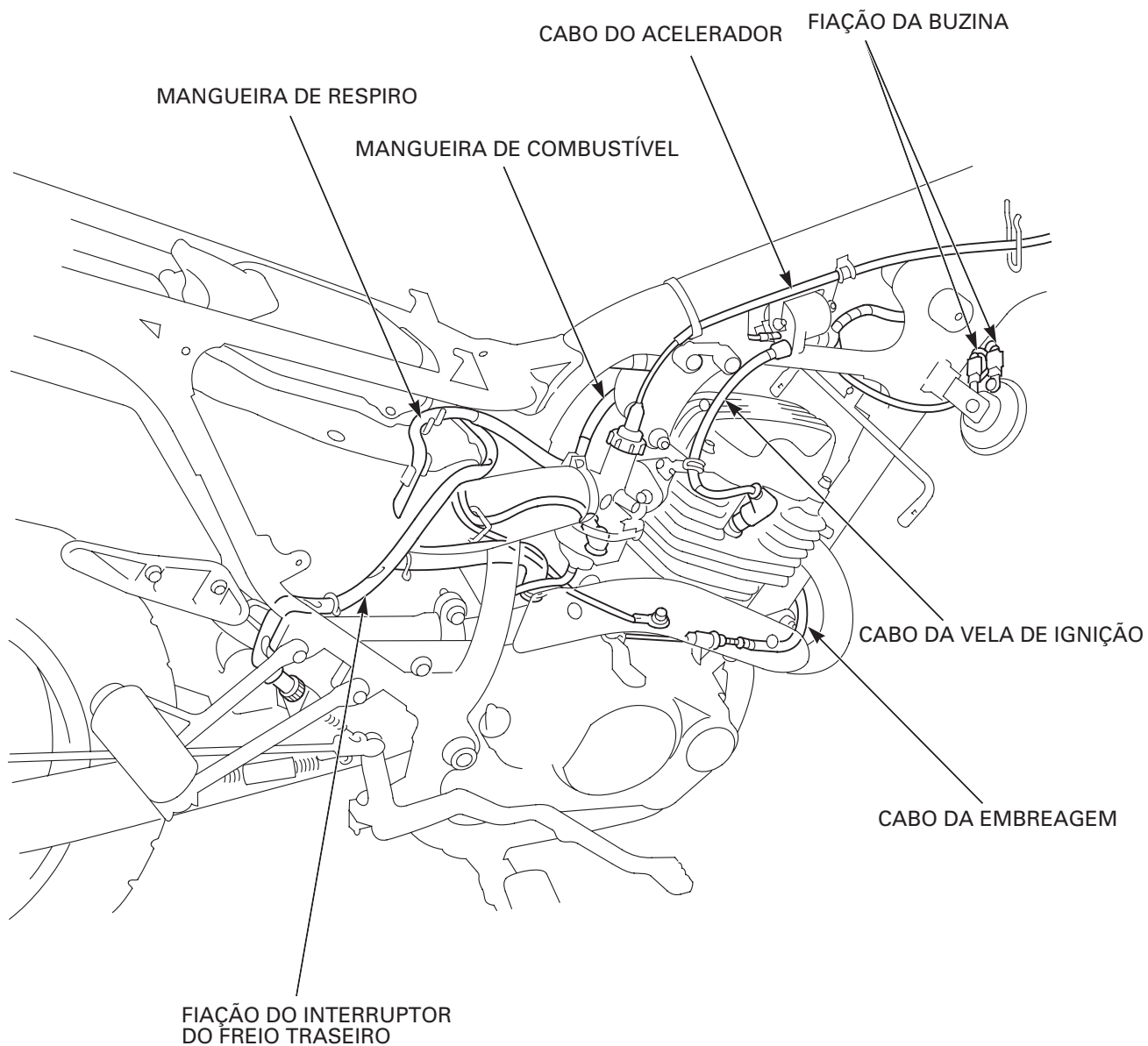


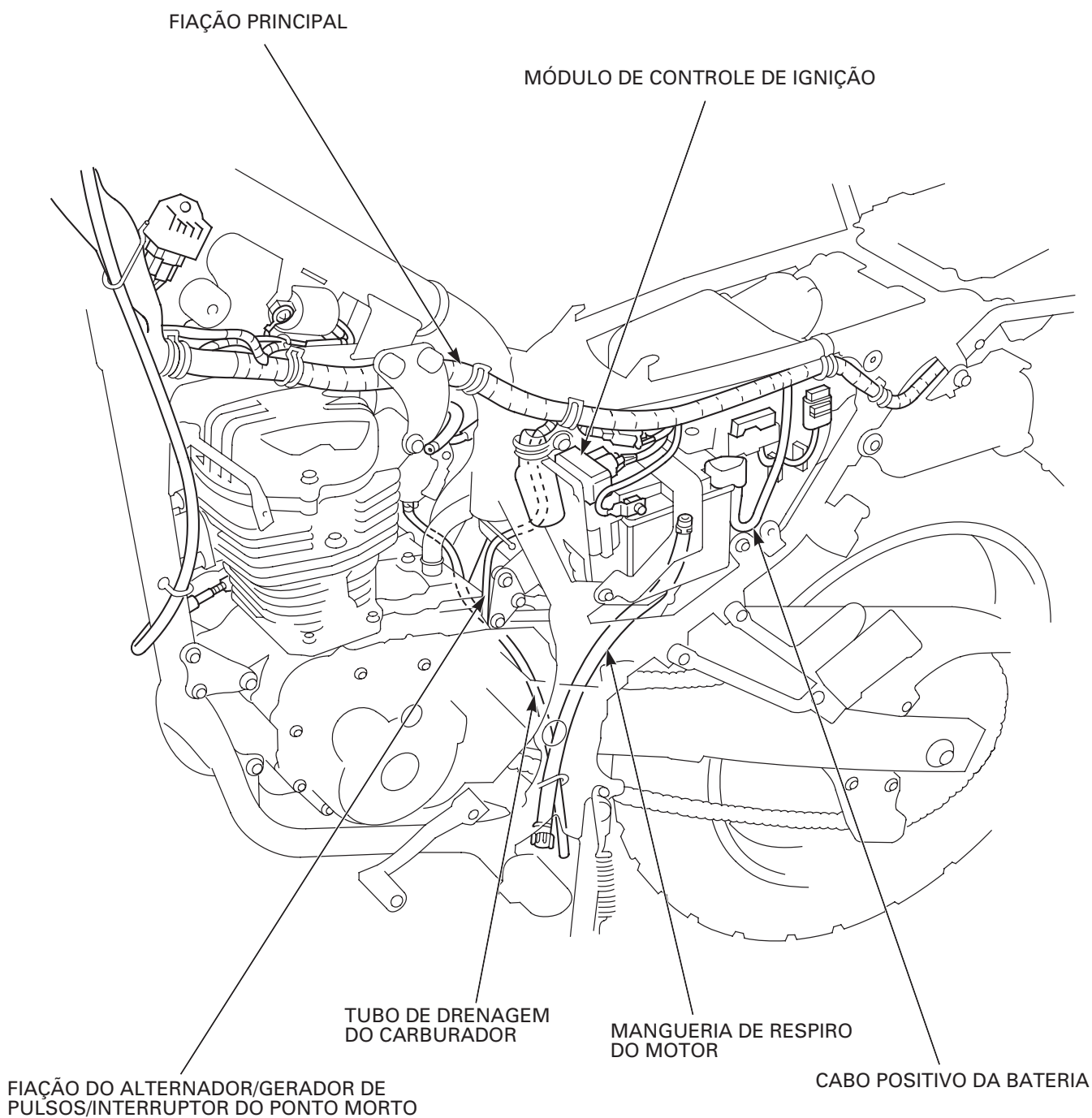




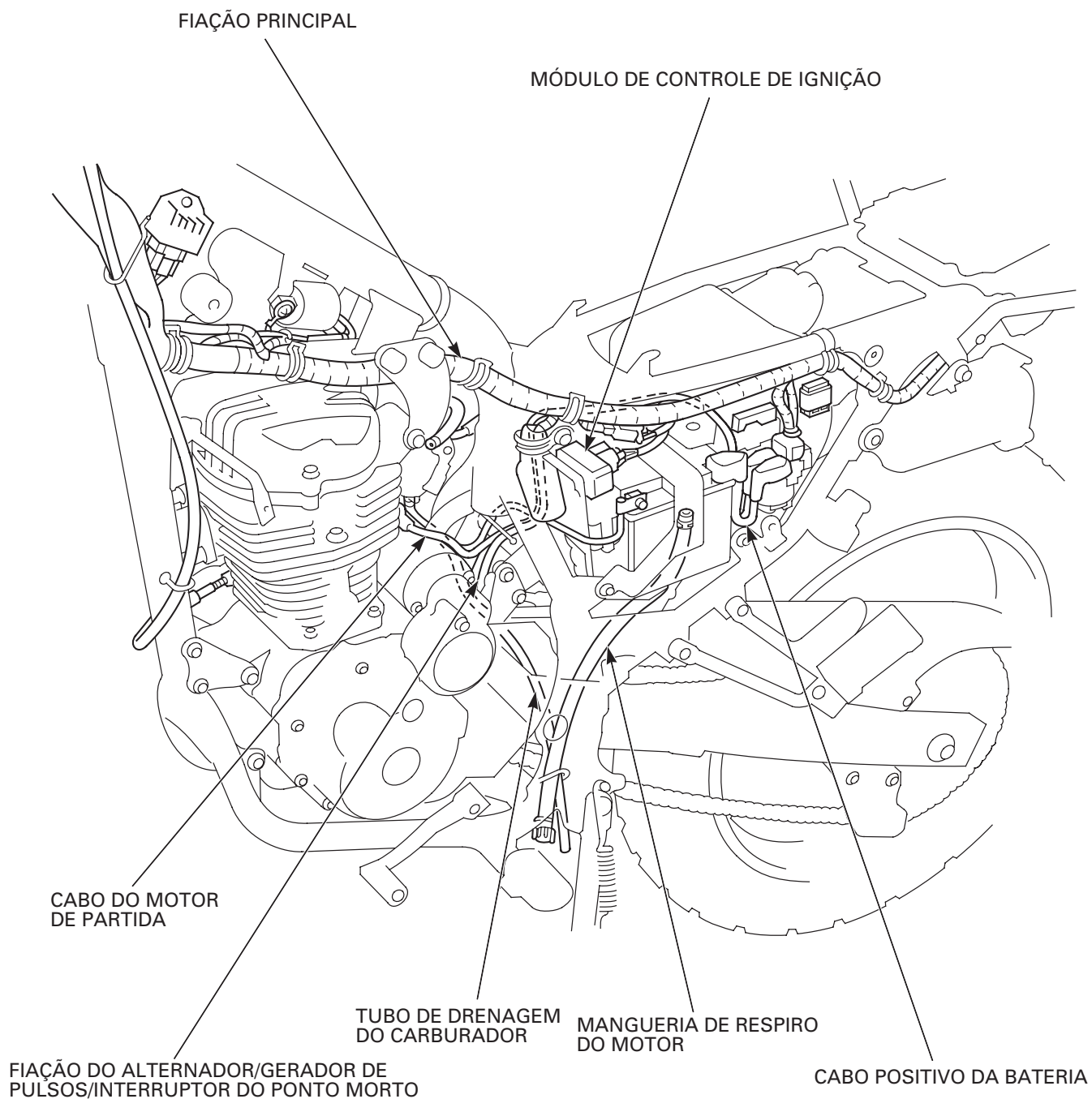
**TIPO KS**

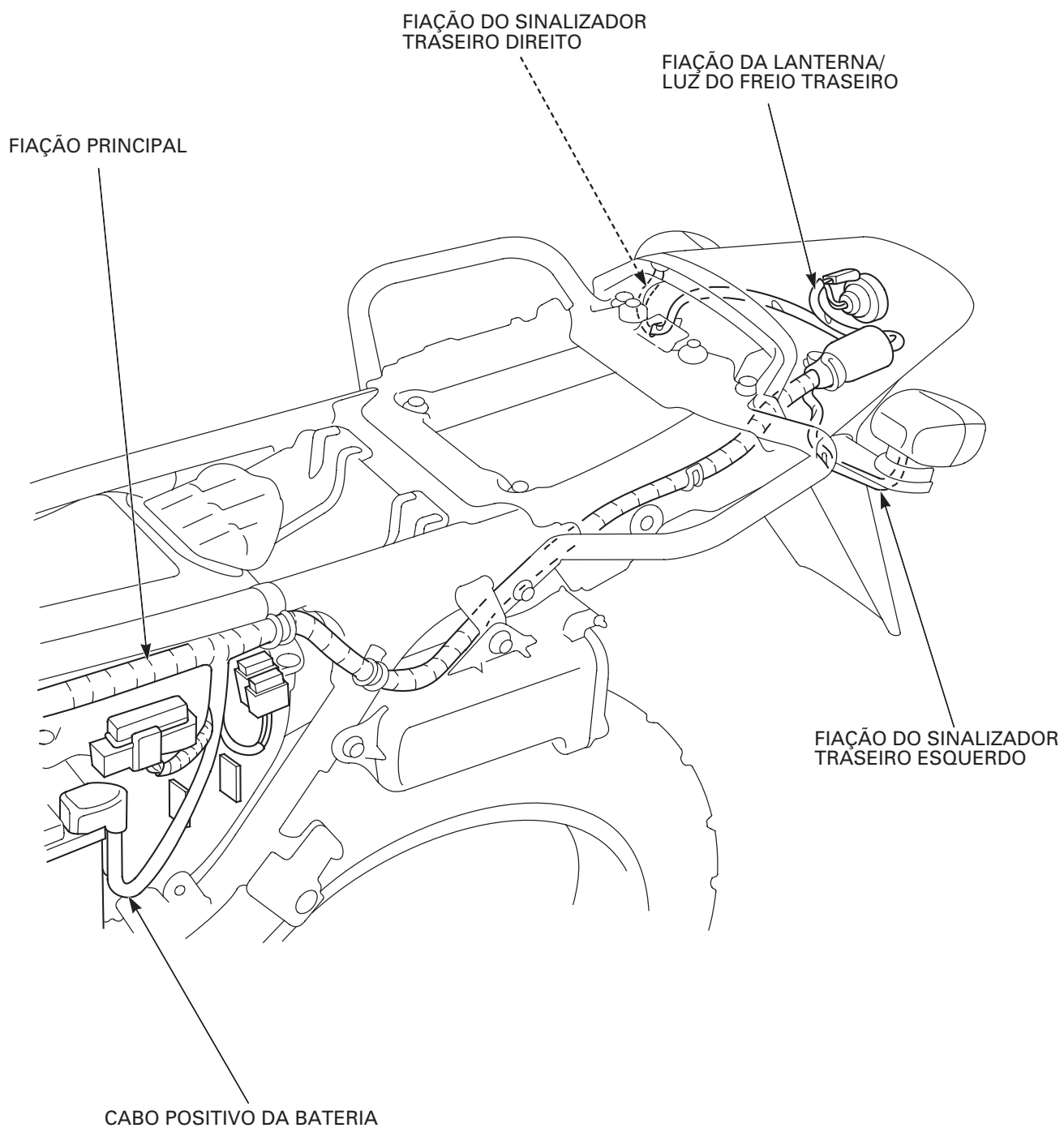
## TIPO ES



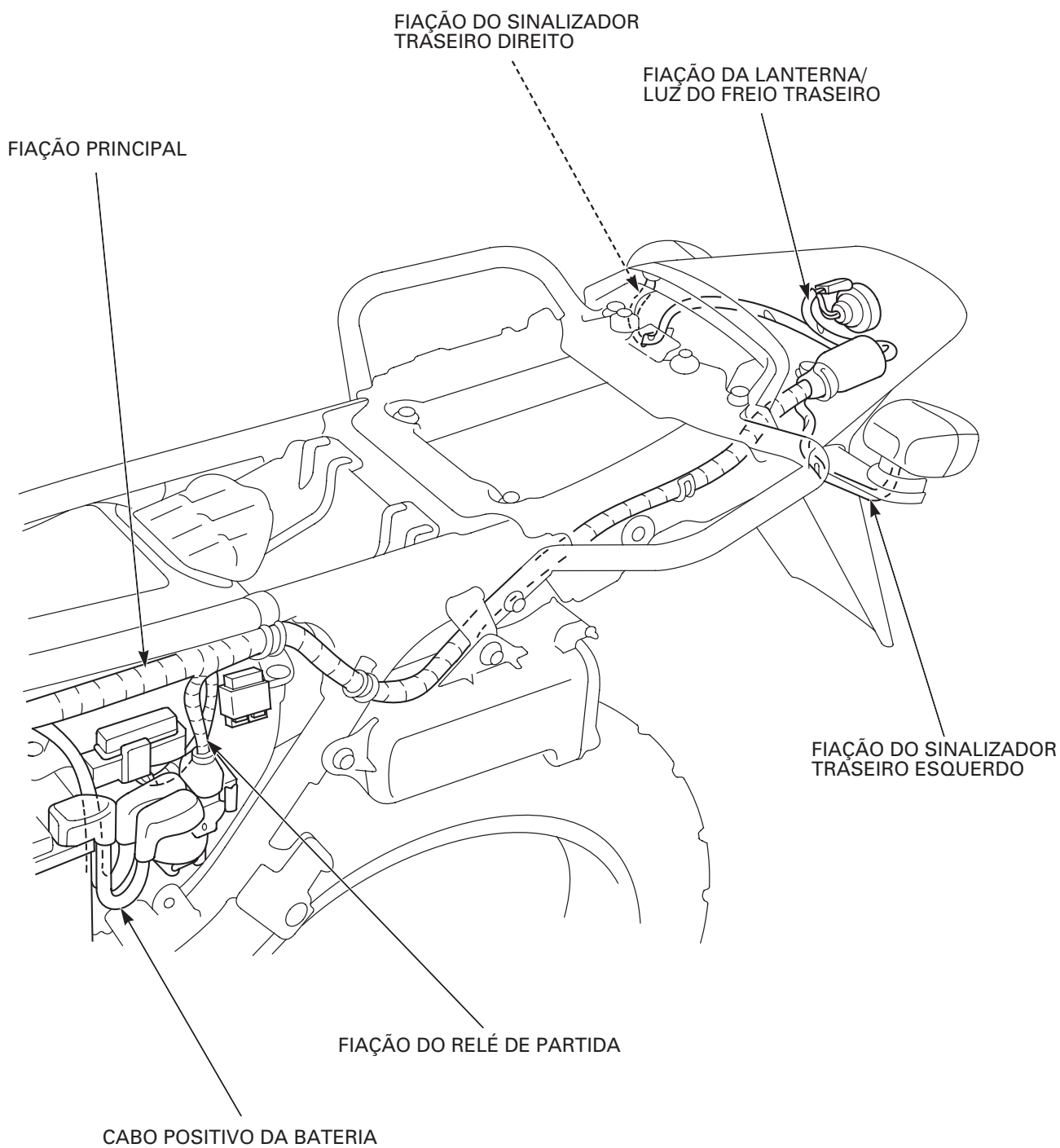
**TIPO KS**

## TIPO ES



**TIPO KS**

TIPO ES



## SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES

Esta motocicleta atende os requisitos do programa de Controle de Poluição do Ar por Motociclos ou Veículos similares.

PROMOT (Resolução n. 297 de 26/02/2002 do CONAMA- Conselho Nacional do Meio Ambiente)

### FONTE DE EMISSÕES

O processo de combustão produz monóxido de carbono, óxidos de nitrogênio e hidrocarbonetos além de outros elementos. O controle de hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio é muito importante, pois, sob certas condições, eles reagem para formar fumaça e névoa fotoquímica, quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma forma, entretanto é tóxico.

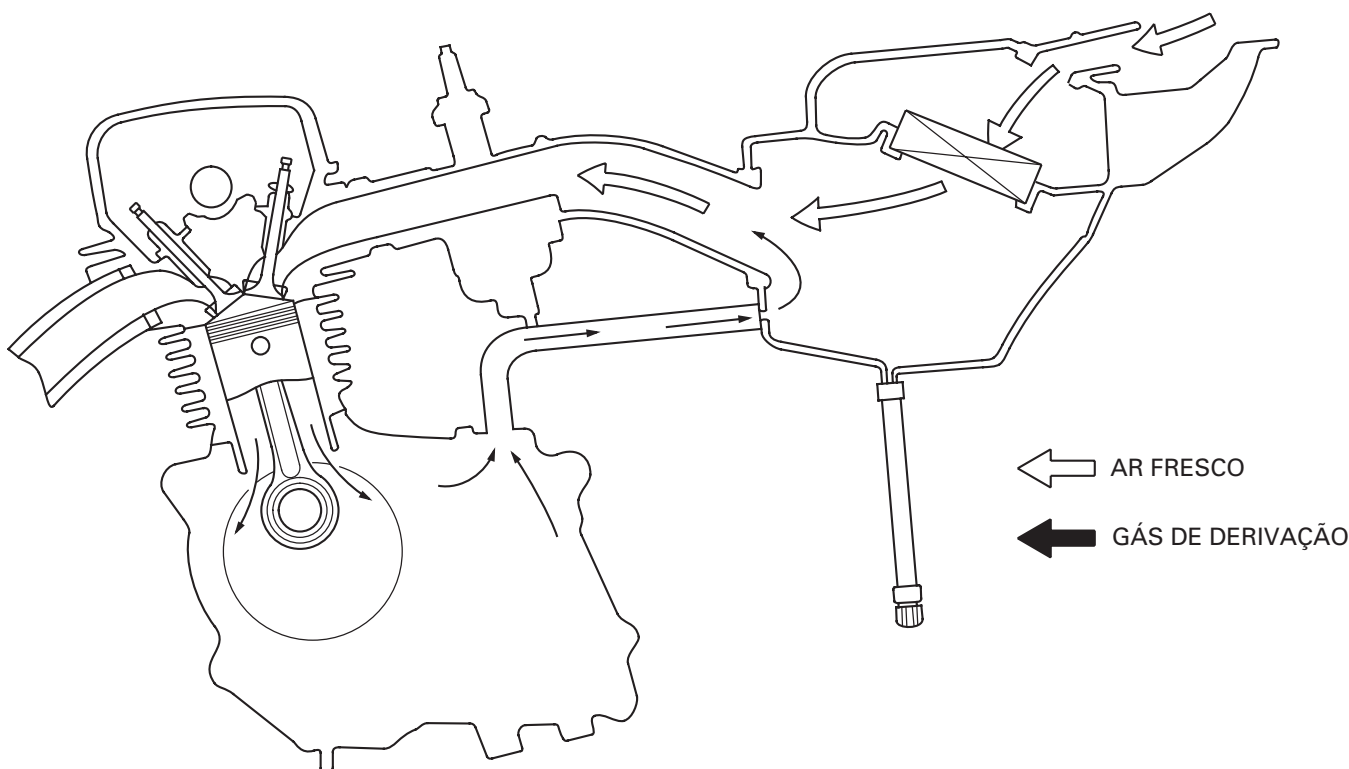
A moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza ajustes do carburador "pobres", bem como outros sistemas para reduzir as emissões de monóxido de carbono e hidrocarbonetos.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões dos gases de escapamento apresenta um ajuste "pobre". Não há necessidade de ajustes, exceto pelo ajuste da marcha lenta através do parafuso de aceleração. Este sistema não está integrado ao sistema de controle de emissões do cárter do motor.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO CÁRTER DO MOTOR

O motor apresenta um sistema de cárter fechado afim de evitar a descarga de seus gases na atmosfera. Os gases de derivação retornam à câmara de combustão através do filtro de ar e do carburador.



## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE RUÍDO

MODIFICAÇÕES NO SISTEMA DE CONTROLE DE RUÍDO SÃO PROIBIDAS.

As leis e regulamentações locais proíbem as seguintes ações e resultados subsequentes das mesmas: (1) A remoção, efetuada por qualquer pessoa, ou qualquer tipo de ação que torne inoperante, por outro motivo que não seja manutenção, reparos ou substituição, de qualquer dispositivo ou elemento de projeto para o controle de ruído incorporado em qualquer veículo novo, antes de sua venda ou entrega ao comprador ou durante sua utilização; (2) o uso de veículos, por qualquer pessoa, após tais dispositivos ou elementos terem sido removidos ou terem se tornado inoperantes.

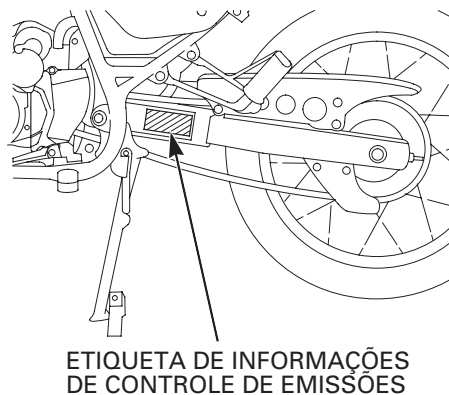
ENTRE AS AÇÕES QUE CONSTITUEM TAIS MODIFICAÇÕES ENCONTRAM-SE OS ITENS LISTADOS ABAIXO:

1. Remoção do ou danos ao silencioso, defletores, tubos de escapamento ou qualquer outro componente que conduza os gases de escapamento.
2. Remoção de ou danos a qualquer peça do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de qualquer peça móvel do veículo ou peças do sistema de admissão ou escapamento por outras que não sejam as especificadas pelo fabricante.

## ETIQUETA DE INFORMAÇÕES DO CONTROLE DE EMISSÕES

A Etiqueta de Informações de Controle de Emissões está colada no lado esquerdo do braço oscilante.

Para garantir que a motocicleta mantenha os valores de emissões de CO e HC nos níveis especificados em marcha lenta (Resolução n. 297, artigo 16 do CONAMA) verifique a página 3-13.



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nas seções seguintes.

Os capítulos 4 a 17 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejada nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquela seção.

As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o Capítulo 19 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO/ ÁRVORE DE COMANDO	8
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/ EMBREAGEM DE PARTIDA (TIPO ES)	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/ CONJUNTO DE PARTIDA (TIPO KS)	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/FREIO/ SUSPENSÃO/DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	MOTOR DE PARTIDA (TIPO ES)	16
	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19